



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура с Публична покана за определяне на изпълнител с обект:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на: Хидравличен абкант – 1 бр.“
по Проект № BG16RFOP002-2.001-0146-C01 “Повишаване на
производствения капацитет на „Екоинженеринг 96“ ООД”

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по ПМС № 118/2014г. ще се прилага **Критерий “Икономически най-изгодна оферта” /оптимално съотношение качество-цена/** за оценка на офертите. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Предмет на настоящата процедура е доставка на дълготраен материален актив, за която са определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П	Относително тегло %	Максимален възможен брой точки	Символ на означението
1. Предложена цена – П1	30 /0,30/	100	T _ц
2. Допълнителни технически възможности – П2	70 /0,70/	100	T _{дтв}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най- ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n-я участник.

----- www.eufunds.bg -----

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “Екоинженеринг 96” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_{\alpha} \times 0,30$, където:

- "0,30" е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – «Допълнителни технически възможности», с максимален брой 100 точки и относително тегло в комплексната оценка – 0,70

Точките по втория показател за всяка оферта се изчисляват както следва:

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Капацитет	От 1301 до 2199 kN	1 точка
	Над 2200 kN включително	10 точки
Максимална дължина на огъване	От 3341 до 3999 mm	1 точка
	Над 4000 mm включително	10 точки
Светъл отвор на рамата	От 471 до 569 mm	1 точка
	Над 570 mm включително	3 точки
Наличие на 19" CNC графично управление с Touch Screen и 3D визуализация с възможност за задаване на параметрите на огъвката и директното и изчертаване върху екрана	не	не се присъждат точки
	да	4 точки
Наличие на CNC антидеформационна маса	не	не се присъждат точки
	да	3 точки
Наличие на двустранна автокалибровъчна лазерна система за измерване и корекция на ъгъла на огъване с капацитет до 100 измервания в секунда и точност до $\pm 20'$	не	не се присъждат точки
	да	10 точки



Максимален капацитет на масата	До 2499 kN/m	не се присъждат точки
	Над 2500 kN/m включително	10 точки
Максимален капацитет на гредата	До 2499 kN/m	не се присъждат точки
	Над 2500 kN/m включително	10 точки
Работен ход - скорост	От 11 до 20 mm/s	1 точка
	Над 21 mm/s включително	10 точки
Височина на машината	До 3599 mm	не се присъждат точки
	Над 3600 mm включително	10 точки
Брой на CNC контролируеми оси	До 8 броя	не се присъждат точки
	Над 9 броя включително	10 точки
Наличие на двуцилиндрна хидравлична задвижваща система тип моноблок	не	не се присъждат точки
	да	10 точки
Максимално възможен брой точки за показател Тдтв		100 точки

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако кандидатът не е производител на оборудването, допълнителните технически възможности се доказват с извлечение от каталог на производител или проучване в Интернет.

Точките по втория показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$P2 = T_{дтв} \times 0.70$, където:

- "0.70" е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата: $КО = P1 + P2$

Крайното класиране и определянето на изпълнител на доставката ще се извърши на база получената комплексна оценка в низходящ ред, т.е. офертата получила най-голям брой точки се класира на първо място и т.н.

При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, получил повече точки по показател «Допълнителни технически възможности».