

**Техническа спецификация на оборудването – предмет на поръчка по процедура „Избор с публична покана“:
„Доставка, монтаж, инсталиране и въвеждане в експлоатация на Файбър лазерна машина (1 брой)“**

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Файбър лазерна машина	1 брой	<ol style="list-style-type: none"> Работна област на машината: <ul style="list-style-type: none"> X-ос - 4000мм Y-ос - 2000мм Z-ос - 115мм Твърдотелен дисков лазерен източник с лазерна мощност – 6000 Вт Дебелина на материала: <ul style="list-style-type: none"> Конструкционна стомана – вкл. 25мм Неръждаема стомана – вкл. 25мм Алуминий – вкл. 25мм Мед – вкл. 10мм Месинг – вкл. 10мм 3.1. Скорост на рязане при конструкционна стомана с режещ газ азот: <ul style="list-style-type: none"> вкл. 51 м/мин. при 1 мм вкл. 3,4 м/мин при 8 мм вкл. 2,1 м/мин. при 10 мм Скорости за позициониране едновременно по ос X и по ос Y – 170м/мин Минимален програмируем размер - 0,001мм Максимално отклонение от позициониране – 0,05мм при работна област – мин.4000мм на мин 2000мм Възможност за обработване на детайли с тегло 2000кг. Цифрово програмно управление (ЦПУ);



			<p>9. Наличие на две работни маси с възможност за автоматична смяна между тях;</p> <p>10. Наличие на универсална режеща глава за всички дебелини;</p> <p>11. Възможност за теледиagnostика посредством интернет;</p> <p>12. Наличие на система за автоматично разширяване на диаметъра на лъча;</p> <p>13. Наличие на транспортна лента, монтирана под работната зона, за автоматично транспортиране на шлаката и малките детайли в контейнер в края на лентата.</p> <p>14. Наличие на система за охлаждане на материала по време на рязане</p> <p>15. Наличие на система за намаляване консумацията на азот</p> <p>16. Софтуер за програмиране рязането на детайли.</p> <p>– интегрирани таблици</p>
2.			
3.			
4.			
...			